

# AS5702

## 1K RTV Silikonkleber, pastös

### Einführung

Dies ist ein nicht korrosiver neutral vernetzender 1-komponentiger RTV (Raum-Temperatur-Vulkanisierend) Silikondichtstoff auf Alkoholbasis und frei von Lösungsmitteln. Er zeigt eine ausgezeichnete Haftung auf vielen Substraten, härtet bei Raumtemperatur und relativer Luftfeuchte ohne zusätzlichem Haftvermittler aus. Er findet Anwendung in der gesamten Elektronikindustrie und korrodiert daher nicht mit Kupfer oder den Legierungen.

### Hauptmerkmale

- Nicht korrosiv
- Sehr gute Haftung auf den meisten Substraten
- Geeignet fuer Polycarbonate und empfindliche Werkstoffe
- Non sedimentierend

### Informationen zur Verwendung und Heilung

Dieses gebrauchsfertige 1-Komponenten Silikon wird in Kartuschen oder Großgebinden geliefert. In der Kartusche kann das Material manuel oder mittels einer pneumatischen Dosierpistole aufgetragen werden. Dosieranlagen kommen bei Großgebinden zum Einsatz, hier wird das Material automatisch aus den Gebinden auf die jeweilige Oberfläche aufgetragen.

Alle Oberflächen sollten sauber, trocken, frei von Fett, Schmutz und Verunreinigungen sein. Das Grundieren von Oberflächen ist normalerweise nicht erforderlich. Wenn das Silikon als Klebstoff verwendet wird, sollte es innerhalb der angegebenen Topfzeit/Verwendungsdauer auf eine der beiden Oberflächen aufgetragen werden, um diese dann zu verbinden. Für eine optimale Haftung sollte die Stärke der Dichtungsmasse mindestens 1mm betragen.

Die Silikonmasse härtet bei Kontakt mit der Luftfeuchtigkeit aus, idealerweise zwischen 20° und 30° C und bei 40% bis 70% relativer Luftfeuchtigkeit. Die für die Aushärtung benötigte Zeit hängt von der Stärke der Verbindung, der Feuchtigkeit und der Temperatur ab. Verbindungen sollten mindestens 24 Stunden ungestört bleiben, vorzugsweise jedoch länger, um eine ausreichende Aushärtungstiefe zu erreichen. Die vollständige Aushärtung beläuft sich, wie bei allen anderen RTV Silikonem auf 7 Tage.

\*Für die pneumatische Dosierung der 310ml Kartuschen beträgt der empfohlene Druck 2,25 bis 3,45 bar (40 bis 50 psi). Ein Druck über den empfohlenen Grenzwerten kann dazu führen, dass das Gas den Kolben umgeht. Dies führt zu einer schlechten Qualität der Wulst.

### Gesundheit und Sicherheit:

Sicherheitsdatenblätter auf Anfrage erhältlich.

### Verpackung:

ACC Klebstoffe sind in verschiedenen Verpackungen einschließlich Kartuschen und Großgebinden erhältlich. Bitte kontaktieren Sie unsere Verkaufsabteilung für weitere Informationen.

Änderungsdatum : 02/11/2017

Download-Datum : 07/05/2019

### Eigentum

#### Ungehärtetes Produkt

Das Auftreten  
Aushärtung  
Extrusionsgeschwindigkeit g / min  
FDA  
Aushärtung Std  
Rheologie  
Selbstkleben  
Berührung Min

### Testmethode

CFR (21) 177.2600

### Wert

**Thixtropic paste**  
**Alkoxy**  
**190 g/min**  
**Nein**  
**24**  
**Paste**  
**Ja**  
**15**

#### Ausgehärtetes Produkt

**After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity**

CTE Lineare ppm/°C **294 ppm/°C**  
CTE Volumetrische ppm/°C **883 ppm/°C**  
**Transluzent**  
Farbe  
Härte Shore A **24**  
Dehnung % **540 %**  
Max. Arbeitstemp + °C **200 °C**  
Min Arbeitstemperatur - °C **-60 °C**  
Modul Youngs MPa **0.38 MPa**  
SG **1.03**  
Tensile MPa **2.7 MPa**  
Wärmeleit-fähigkeit W/mK **0.2 W/mK**  
UL 94V-0 **Nein**

#### Lager

Maximale Lagertemperatur °C **40 °C**  
Haltbarkeit **12 Monate**

#### Elektrische Eigenschaften

Volumenwiderstand Ohm cm ASTM D-257 **6.2E+15**

Die Informationen und Empfehlungen in dieser Publikation sind nach bestem Wissen zuverlässig. Nichts hierin ist jedoch als Garantie oder Vertretung zu verstehen. Benutzer sollten ihre eigenen Tests durchführen, um die Anwendbarkeit solcher Informationen oder die Eignung von Produkten für ihre eigenen Zwecke zu bestimmen. Aussagen, die den Benutzer der hier beschriebenen Produkte betreffen, sind nicht so zu verstehen, dass sie die Verletzung eines Patents empfehlen, und eine Haftung für Verletzungen, die sich aus einer solchen Verwendung ergeben, ist nicht anzunehmen.