

# MM228

## 10:1 additionsvernetzende Silikonabzummisse

### Einführung

Hierbei handelt es sich um ein additionsvernetzendes 2-Komponenten Elastomer. Nachdem das Silikon im richtigem Mischungsverhältnis miteinander vermischt wurde, härtet das Silikon bei Raumtemperatur innerhalb von 24 Stunden aus. Der Aushärteprozess kann durch die Zugabe von Wärme beschleunigt werden. Der vulkanisierte Kautschuk weist ausgezeichnete physikalische und elektrische Eigenschaften auf.

### Hauptmerkmale

- Gute Abriebeigenschaften
- Gute Formenstabilität
- Sehr niedrige Viskosität
- Kann mit ACC Tampo 50 verdünnt werden

### Informationen zur Verwendung und Heilung

#### WICHTIG:

Die A Komponente des Materials enthält den Platin Katalysator. Bei der Verwendung automatischer Dosiergeräte ist größte Vorsicht geboten. Bitte vergewissern Sie sich, dass die Dosiergeräte frei von hydridhaltigem Elastomer sind, da sonst eine Aushärtung in der Maschine erfolgt. Im Zweifelsfall wird empfohlen, das Gerät gründlich mit einem geeignetem Lösungsmittel oder Silikonöl zu reinigen.

#### Mischen

Komponente A und B sollten gut miteinander vermischt werden, so ist sichergestellt das sämtliche Füllstoffe gleichmäßig verteilt sind. Wenn Sie das Material per Hand in einem Gefäß vermischen, sollte das Behältnis das dreifache an Volumen der anzurührenden Masse haben. Am besten eignet sich ein sauberes Gefäß aus Plastik oder Metall. Mischen Sie so lange bis die Farbe gleichmäßig verteilt ist. Um einen blasenfreien Verguss und das beste Ergebnis zu erzielen, wird empfohlen die Silikonmasse nach dem vermischen zu entgasen. Hierzu eignen sich Vakuumgeräte, das größere Gefäß hilft dabei ein Überlaufen zu vermeiden. Bei Dosieranlagen mit statischem Mischkopf sollten beide Komponenten vor der Verarbeitung entgast werden. Empfohlene Vakuumbedingungen sind 30-50 mbar über 5-10 Minuten.

#### Inhibierung der Aushärtung

Bei der Handhabung und Mischung aller additionsvernetzenden Silikonelastomersysteme ist größte Vorsicht geboten. Alle Mischwerkzeuge müssen sauber sein. Die Aushärtung des Silikons kann durch die Anwesenheit von Verbindungen wie Stickstoff, Schwefel, Phosphor und Arsen gehemmt werden. Zinnorganische Katalysatoren, PVC Stabilisatoren, Epoxidharzkatalysatoren und Materialien die diese bestimmten Substanzen enthalten, z.B. Formtöne, mit Schwefel vulkanisierte Kautschuke, kondensationsvernetzende Silikonelastomere so wie Zwiebeln und Knoblauch können das Aushärten verhindern.

#### Aushärtebedingungen

Die folgende Tabelle gibt einen Hinweis auf die Aushärtegeschwindigkeit bei verschiedenen Temperaturen. Ein Mischen der Komponenten bei Temperaturen zwischen 15° und 25° C wird empfohlen, um die angegebene Topfzeit zu gewährleisten. Wenn Sie das Material vor dem vermischen kühlen, kann die Topfzeit verlängert werden.

#### Gesundheit und Sicherheit

: Sicherheitsdatenblätter auf Anfrage erhältlich.

#### Verpackung

: ACC Formenbausilikone sind in verschiedenen Verpackungen einschließlich Großgebinden erhältlich. Bitte kontaktieren Sie unsere Verkaufsabteilung für weitere Informationen.

Änderungsdatum : 02/11/2017

Download-Datum : 07/05/2019

### Eigentum

#### Ungehärtetes Produkt

Das Auftreten  
Farbe ein Teil  
Farbe B Teil  
Zeit für die Entformung  
Aushärtung Std

Mischverhältnis

Topfzeit mins

Viskosität (A) mPas

Viskosität B-Teil mPas

Viskosität gemischt mPas

#### Ausgehärtetes Produkt

After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity

CTE Lineare ppm/° C

CTE Volumetrische ppm/° C

Farbe

Härte Shore A

Dehnung %

FDA

Lineare Schrumpfung%

Max. Arbeitstemp + ° C

Min Arbeitstemperatur - ° C

Modul Youngs MPa

SG

Reiß kN/m

Tensile MPa

#### Lager

Maximale Lagertemperatur ° C

Haltbarkeit

### Testmethode

Brookfield  
Brookfield  
Brookfield

ASTM D 2240-95

ISO 37

CFR (21) 177.2600

AFS\_1540B

BS ISO 2781

BS ISO 34-1

ISO 37

### Wert

Viscous liquid  
Transluzent  
Transluzent  
5  
24  
30  
10:1  
55  
18000 mPas  
1000 mPas  
13000 mPas

267 ppm/° C

801 ppm/° C

Transluzent

28

746 %

Nein

0.06 %

200 ° C

-60 ° C

0.62 MPa

1.12

31 kN/m

5.06 MPa

30 ° C

12 Monate

Die Informationen und Empfehlungen in dieser Publikation sind nach bestem Wissen zuverlässig. Nichts hierin ist jedoch als Garantie oder Vertretung zu verstehen. Benutzer sollten ihre eigenen Tests durchführen, um die Anwendbarkeit solcher Informationen oder die Eignung von Produkten für ihre eigenen Zwecke zu bestimmen. Aussagen, die den Benutzer der hier beschriebenen Produkte betreffen, sind nicht so zu verstehen, dass sie die Verletzung eines Patents empfehlen, und eine Haftung für Verletzungen, die sich aus einer solchen Verwendung ergeben, ist nicht anzunehmen.